



ASTER - jest to nowej generacji, bezchlorowy olej stosowany do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Posiada wielorakie zastosowanie w procesach obróbczych oraz smarowaniu narzędzi mechanicznych. Przeznaczony jest do stosowania w automatach, w których wykonuje się operacje o średnim obciążeniu. Oleje ASTER pozwalają rozwiązać każdy problem związany ze skrawaniem i obróbką metali i ich stopów (a w szczególności tworzeniem się mgły podczas procesów obróbczych). Może być stosowany również jako olej maszynowy i hydrauliczny.

CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

ASTER		MP	RF	FP
Lepkość w 40 °C	mm ² / s	32	18	12
Temp. zapłonu COC	°C	230	200	170
Temp. płynięcia	°C	-10	-18	-15
Gęstość w 15 °C	kg/l	0,878	0,860	0,885

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- Efektem stosowanie produktów z linii ASTER jest:
 - obniżenie kosztów produkcji.
 - otrzymanie najlepszych rezultatów w szerokim zakresie stosowania.
 - bardzo dobra ochrona antykorozyjna wytwarzanych elementów oraz pracujących maszyn.
 - niezmiennie charakterystyki właściwości fizyko-chemicznych podczas pracy eliminują powstawanie niekorzystnych objawów takich jak : powstawanie mgły, dymu oraz nieprzyjemnych woni.
- Linia produktów ASTER stworzona w oparciu o specjalnie dobrane frakcje olejów mineralnych zapewnia pracę w najlepszych warunkach higieniczno-sanitarnych.

ASTER MP

- Ten wielofunkcyjny olej przeznaczony jest do obróbki skrawaniem metali oraz smarowania narzędzi pracujących w procesie produkcyjnym. Polecany jest szczególnie do automatycznej obróbki skrawaniem metali żelaznych, w tym stali, również tych wysokostopowych i metali nieżelaznych o średnim obciążeniu oraz obróbki kół zębatych szczególnie tam gdzie zachodzi niebezpieczeństwo mieszania się oleju smarującego z cieczą do obróbki i odwrotnie.





- Jako olej maszynowy oraz hydrauliczny może być stosowany wszędzie tam gdzie producent zaleca stosowanie oleju o lepkości ISO VG 32.

ASTER RF

- Ten rodzaj oleju przeznaczony jest do frezowania ślimakowego, gwintowania, przeciągania, rozwierania, dłutowania kót zębatych oraz innych operacji, gdzie twardość obrabianego materiału wynosi 62-64 HCR. Jest zalecany do stosowania w maszynach Hertline oraz Raiscauer.

ASTER FP

- Ten olej obróbczy jest specjalnie zalecany do głębokiego wiercenia we wszelkiego rodzaju stalach i stopach aluminium wiertłami lufowymi i głowicami wiertarskimi BTA i Ejektor. Doskonale zrównoważone działanie dodatków antyzużyciowych i przeciwciernych zabezpiecza długą żywotność krawędzi roboczych i prowadnic narzędzi skrawających. Może być również stosowany do dłutowania i rozwierania nisko i średniostopowych stali z wysokimi prędkościami obróbki.

OSTRZEŻENIE

- Należy wykluczyć ewentualne zanieczyszczenie wodą lub wodnymi emulsjami. Nie należy mieszać z produktami zawierającymi chlor.

SPECYFIKACJE:

- ISO 6743/7 MHE
- ISO 6743/7 MHB
- ISO 6743/7 L-MHF

