



ALARIA - są to wysokiej jakości oleje grzewcze (nośniki ciepła) stosowane do napętnienia układów przenoszenia ciepła. Produkowane w trzech klasach lepkości w oparciu o wysokojakościowe parafinowe oleje bazowe, posiadają doskonałą stabilność termiczno-oksydacyjną oraz wyjątkową odporność na rozkład.

CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

ALARIA		2	3	7
Lepkość w 40°C	mm ² / s	14	31	94
Wskaźnik lepkości	-	105	104	97
Temp. zapłonu	°C	194	217	249
Temp. płynięcia	°C	-18	-12	-6
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	mc/°C	0,00067	0,00066	0,00064
Gęstość w 15°C	kg/l	0,853	0,873	0,890

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- Wysoki stopień rafinacji olejów bazowych, a dzięki temu wyjątkowa jakość olejów ALARIA gwarantuje ich odporność na destrukcję pod wpływem wysokich temperatur, tym samym przyczynia się do zapobiegania tworzeniu osadów i szlamów.
- Trzy klasy lepkości pozwalają wybrać olej najodpowiedniejszy do wymaganych warunków temperaturowych.
- Parafinowe oleje bazowe gwarantują dobre właściwości deemulgujące i zdolność wydzielenia powietrza, tym samym zapewniają właściwe działanie układu, zapobiegając tworzeniu się pary i pęcherzyków powietrza w najgorętszych punktach.
- Właściwości olejów ALARIA jako medium grzewczego podczas pracy w układzie praktycznie pozostają niezmiennie, dzięki bardzo dobrej ich odporności na utlenianie oraz wysokotemperaturowej stabilności.





STOSOWANIE

- ALARIA 2 może być stosowana we wszystkich „otwartych „ lub „zamkniętych” układach, w których:
 - max temperatura na wylocie 305°C
 - max temperatura ściany 340°C
- ALARIA 3 może być stosowana we wszystkich „otwartych” lub „zamkniętych” układach w których:
 - max temperatura na wylocie 305°C
 - max temperatura ściany 320°C
- ALARIA 7 może być stosowana we wszystkich „otwartych” lub „zamkniętych” układach, w których:
 - max temperatura na wylocie 300°C
 - max temperatura ściany 315°C
- Wyższe temperatury pracy redukują „żywność” oleju; zbliżenie temperatury roboczej do temperatury w której następuje rozkład oleju i dłuższa praca w takich warunkach skraca żywotność oleju.
- ALARIA 2 jest także odpowiednia do smarowania maszyn i urządzeń w przemyśle tekstylnym, szklarskim, do preparacji w przemyśle ceramicznym, do skrawania (cięcia) małych kawałków żelaznych i nieżelaznych elementów, do zwilżania włókien pochodzenia roślinnego a także do produkcji chemikaliów i gumy.

RADA DLA OPERATORA

- W przypadku napełniania nowego układu lub kiedy uruchamiamy go ponownie po przeglądzie (po okresie naprawczym), a także w przypadku nieregularnego użytkowania w normalnej temperaturze co powoduje wzrost zawartości wilgoci w oleju, należy obniżyć temperaturę urządzenia do ok. 100 ° C i usunąć wszelką wilgoć przed powrotem do normalnej temperatury pracy.

SPECYFIKACJE:

ISO 6743/12 QB

