



Eni ITE 600 - jest mineralnym, nieinhibitowanym olejem elektroizolacyjnym. Jest produkowany w oparciu o wysokorafinowane mineralne oleje bazowe, tak by zapewnić doskonałe własności dielektryczne.

CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

Eni ITE 600

Typ oleju - oznaczenie	-	U
Lepkość w 40 °C	mm ² / s	10
Gęstość w 15 °C	kg/l	0,870
Temp. zapłonu COC	°C	150
Temp. płynięcia	°C	-48
Izolacyjność (napięcie przebicia)-olej suchy	kV	>70

WŁAŚCIWOŚCI

- Własności elektroizolacyjne oleju Eni ITE 600 przekraczają wymagania limitów ustanowionych przez IEC
 - niska temperatura płynięcia zapewnia poprawną pracę urządzeń elektrycznych pracujących w niskich temperaturach otoczenia, które nie są użytkowane w ruchu ciągłym
 - doskonała zdolność przewodzenia ciepła spełnia wymagania zarówno jeśli chodzi o izolacyjność jak i chłodzenie tak w przypadku układów z wymuszonym obiegiem chłodzenia (pompy) jak i grawitacyjnym
 - brak dodatków asfaltów i żywic oraz ekstremalnie niska zawartość siarki zabezpiecza przed tworzeniem osadów i korozją, co zostało potwierdzone przez spełnienie wymagań następujących testów i standardów:

ASTM D 1275 B ;
CIGRE TF A2.32.01 (CCD test)

ZASTOSOWANIE

Eni ITE 600 zostało opracowane do użytkowania jako izolator w transformatorach, przekaźnikach, kondensatorach, reostatach i wielu innych zastosowaniach elektrycznych, również takich, gdzie niezbędne są doskonałe własności niskotemperaturowe.

SPECYFIKACJE:

- IEC 60296 ed. 4 (2012) - type U

