



ACER - to wysokiej jakości oleje stosowane w hydraulicznych systemach obiegowych o wysokiej odporności na starzenie, zawierające dodatki przeciw korozji, rdzy, utlenianiu (dające dobre zabezpieczenie także w obecności metali katalizujących i powietrza). Zalecane są zarówno do hydrostatycznych jak i hydrodynamicznych układów hydraulicznych (z wyjątkiem automatycznych przekładni samochodowych), szczególnie kiedy wymagane są: wysoka odporność na starzenie, bardzo dobre właściwości przeciwrdzewne oraz bardzo dobre właściwości deemulgujące. Szczególnie są polecane do kąpielowego i obiegowego (cyrkulacyjnego) smarowania szerokiej gamy części maszyn i urządzeń.

CHARAKTERYSTYKA (Parametry Typowe)

ACER		15	32	46	68	100
Lepkość w 40°C	mm ² / s	15	30	44	64	100
Lepkość w 100°C	mm ² / s	3,3	5,3	6,8	8,6	11,4
Wskaźnik Lepkości	-	98	106	100	98	95
Temp. zapłonu COC	°C	180	214	226	238	252
Temp. płynięcia	°C	-27	-18	-18	-18	-15
Gęstość w 15°C	kg/l	0,875	0,875	0,880	0,885	0,887

ACER		150	220	320	460	680
Lepkość w 40°C	mm ² / s	141	235	327	477	680
Lepkość w 100°C	mm ² / s	14,4	19,6	24,6	31,4	37,5
Wskaźnik Lepkości	-	95	95	95	95	90
Temp. zapłonu COC	°C	264	270	280	290	300
Temp. płynięcia	°C	-15	-15	-12	-12	-9
Gęstość w 15°C	kg/l	0,890	0,893	0,896	0,901	0,915

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

- Oleje ACER charakteryzują się wysokim wskaźnikiem lepkości, który minimalizuje zmiany lepkości w szerokim zakresie temperatur, a tym samym pozwala na utrzymanie warstwy smarującej /tzw. filmu olejowego/ na obciążonych elementach np. łożyskach.
- Ponadto, oleje ACER posiadają:
 - dobrą stabilność oksydacyjną - odporność na utlenianie i starzenie,
 - niską temperaturę krzepnięcia,
 - bardzo dobrą odporność na emulgowanie,
 - dobre właściwości antypienne,
 - dobre właściwości przeciwkorozyjne,
 - a także wykazują brak działania niszczącego na tworzywa z których wykonane są uszczelki, przewody, tłoczki oraz inne elementy układu.
- ACER to oleje zalecane zarówno do hydrostatycznych jak i hydrodynamicznych układów hydraulicznych / z wyjątkiem automatycznych przekładni samochodowych/, szczególnie gdy wymagane są: wysoka odporność na starzenie, bardzo dobre właściwości antyrdzewne oraz bardzo dobre właściwości deemulgujące.



- Nie mogą być stosowane w układach, w których zalecane są oleje z dodatkami EP, tzn. oleje dostosowane do warunków ekstremalnych /Extrema Pressure/, gdyż oleje te nie posiadają właściwości przeciwzużyciowych.
- ACER są szczególnie polecane do kąpielowego i obiegowego /cyrkulacyjnego/ smarowania szerokiej gamy części maszyn i urządzeń takich jak np.:
 - łożyska poprzeczne,
 - łożysk toczne,
 - mechanizmy korbowe,
 - przekładnie nie wymagające właściwości EP / wartość graniczna obciążenia 100 MPa czyli 10000 kg/cm²/.
- ACER mogą być również stosowane do smarowania sprężarek powietrza; oleje ACER 22, 32, 68 i 100 spełniają wymagania DIN 51506 dla poziomu VCL, podczas gdy oleje ACER 150, 220, 320 i 460 poziom VBL.
- ACER 100 - może być również stosowany jako olej silnikowy w dużych silnikach Diesla z oddzielnym układem smarowania i tłokami chłodzonymi wodą.

SPECYFIKACJE

ACER spełnia następujące klasyfikacje i specyfikacje:

- MORGOL (Morgoil Lubricant Specification) Revision 3.0 April 15th 1999
- J.P. SAUER & SOHN (Acer 100)

oleje obiegowe:

- CINCINNATI P-62
- DIN 51517 cz.2 CL

oleje hydrauliczne:

- ISO-L-HL
- DIN 51524 cz.1 HL
- AFNOR NF E 48600 HL
- CETOP RP 91 H HL
- BS 4231 HSC
- DENISON HF 1A

R&O oleje przekładniowe:

- ISO-L-CKB
- ANSI/AGMA 9005-94 (AGMA NR. 0,1,2,3,4,5,6,7,8)

oleje sprężarkowe:

- DIN 51506 VBL i VCL
- ISO-L-DAB

oleje silnikowe / 2-suwowe silniki Diesla żeglugowe/

- NEW SULZER DIESEL ZBS 2201